

FORD TRANSIT 2.2 EURO 5
Motore / Engine DURATORQ TDCi

**Codice/Code: 62A07FO116A
(FO2C.018)**

Montaggio compressore supplementare

Supplementary compressor installation

Istruzioni di montaggio

Fitting instructions

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
 Trazione Posteriore – Rear wheel drive



ADAPTER KIT

Motore	Engine:	DURATORQ TDCi (Euro 5)
Aria condizionata	Air conditioning:	SI/YES
Cilindri	Cylinders:	4
cm ³	Cc:	2198
CV	HP:	100 – 155
Compressore	Compressor:	SELTEC TM13 – TM15 – TM16 2 GOLE 12V ROTOLOCK ORIZZONTALE SELTEC TM13 – TM15 – TM16 2 grooves 12V Rotolock Horizontal

4	15.07.2014	Nuovo manuale *** New Manual ****
3	18.02.2014	Modificata misura vite punto 12 e foto n. 4
2	17.02.2014	Aggiunte note in foto n. 7 e modificato punto 19
1	10.02.2014	Modifica manuale di montaggio
0	08.02.2012	Emissione Manuale
Rev.	Data	Descrizione delle modifiche

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5

Trazione Posteriore – Rear wheel drive

SICUREZZA SAFETY

Prima di procedere all'installazione del nostro prodotto, Vi preghiamo di prestare attenzione ai seguenti punti:

- verificare che il prodotto acquistato sia idoneo all'utilizzo, confrontando i dati tecnici del Vostro veicolo
- verificare che non vi siano parti mancanti, controllando la part-list allegata
- utilizzare occhiali protettivi e togliere collane, orologi, anelli che potrebbero provocare lesioni o danni a cose e persone durante l'installazione
- utilizzare le chiavi dinamometriche che consentono un corretto serraggio della bulloneria

Before starting to assembly our product, please keep attention to the following:

- verify that the purchased product fits on your vehicle, controlling the technical data
- verify the contents of the adapter kit, controlling the enclosed part-list
- use protective goggles. Do not wear items such as chains, watches, etc, which could cause injury or damage things and person during the installation
- use dynamometric keys in order to apply the correct tightening torque.

NORME GENERALI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE ED IL PERIODICO CONTROLLO GENERAL SPECIFICATIONS FOR THE CORRECT INSTALLATION AND PERIODICAL MAINTENANCE

TABELLA GENERALE SERRAGGIO BULLONI (serraggio in Nm) GENERAL TORQUE CHART METRIC HARDWARE (Torque in Nm)

M-6	M-8	M-10	M-12	M-12(1,5)	M-14	M-16
13,7	28	49	88	108	137	215

NOTA: Usare Loctite 603 se le parti sono direttamente filettate nel blocco motore. Usare Loctite 243 per le altre parti. E' molto importante pulire le filettature delle parti che saranno fissate con il collante, come olio e grasso. Si raccomanda di controllare il tiraggio dei bulloni dopo i primi 3.000 km e successivamente ogni 20.000 km.

NOTE: Use Loctite 603 if parts are fitted directly on the engine block. Use Loctite 243 for other location. It is very important to keep off any foreign watter from the parts to be fixed with Loctite as well as oil and grease. We recommend to check the tightness of the mounting bolts after the firsrt 3.000 kms and every 20.000 kms.

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

ISPEZIONE E TENSIONAMENTO DELLA CINGHIA

Come per altri pezzi di ricambio le cinghie auto devono essere regolarmente controllate: sia loro condizione sia il tensionamento.

Cinghie trapezoidali

Le cinghie trapezoidali devono essere controllate per quanto riguarda la tendenza alla crepatura, all'indurimento e allo sfregamento. Bisogna controllare l'usura del lato inferiore della cinghia, se sono lucide o se ci sono dei punti caldi.

Cinghie multiple

Anche le cinghie multiple richiedono un controllo delle crepe. Specialmente bisogna controllare se ci sono delle nervature mancanti.

Tensionamento

Bisogna misurare la corretta tensione della cinghia con il tensiometro. Se la cinghia non è messa in tensione correttamente, può scivolare sotto accelerazione. Questa causa una maggiore usura ed una minore durata di vita. Se il tensionamento della cinghia è troppo elevato, può rovinare i cuscinetti della puleggia o gli alberi di trasmissione. Il tensionamento dipende dal tipo di cinghia.

INSPECTION AND BELT TENSIONING

As with other replacement parts automotive belts should be regularly inspected to check their condition and tensioning.

V-belts

V-belts are to be examined for hardening, cracking or fraying. The underside of the belt should be checked for wear such as glazing or hot spots.

Multiribbed belts

Multiribbed belts also require examination for possible belt cracks. Special attention must be paid to any signs of missing rib sections.

Belt tensioning

Always confirm that the correct tension has been applied by using a belt tensioning gauge. If the belt is not correctly tensioned it can slip under acceleration or load. This causes increased wear and reduced life. If the belt tensioning is too tight, it may damage the pulley bearings or the transmission group. Belt tensioning depends on the particular type of belt.

In caso di installazione dei nostri prodotti in Paesi particolarmente esposti ad agenti atmosferici corrosivi (quali acqua e sale su strade ghiacciate) si raccomanda l'uso di carter di protezione motore.

In case of installation of our products in countries particularly exposed to atmospheric agents (as water or salt on iced roads) we recommend to use engine protection carters.

IMPORTANTE!

DURANTE LA FASE DI MONTAGGIO DI TUTTI I KIT SI CONSIGLIA DI INSERIRE I BULLONI FORNITI NELLE POSIZIONI INDICATE DAI NOSTRI SCHEMI DI MONTAGGIO AVENDO CURA DI METTERLI A PACCO SENZA BLOCCARLI. SOLAMENTE A MONTAGGIO ULTIMATO SI DEVE PROCEDERE AL GIUSTO BLOCCAGGIO DI TUTTE LE VITI CHE FISSANO IL KIT MOTORE.

WARNING!

DURING THE INSTALLATION OF ALL OUR ENGINE KITS, WE RECOMMEND YOU TO INSERT ALL THE SCREWS IN THE POSITIONS INDICATED KEEPING ATTENTION TO DON'T LOCK THEM BEFORE HAVING FINISHED ALL THE ASSEMBLING OPERATIONS.
ONLY AT THE END OF THE WORK PLEASE LOCK CORRECTLY ALL THE BOLTS.

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5 Trazione Posteriore – Rear wheel drive

1. Mettere il veicolo su un ponte sollevatore;
Lift the vehicle;
2. Scollegare la batteria;
Disconnect the battery;
3. Togliere la cinghia poly-v originale;
Remove the original poly-v belt;
4. Togliere i tre bulloni che fissano la puleggia motore;
Remove the 3 bolts that fix the drive pulley;
5. Montare la puleggia fornita utilizzando le tre viti TE originali con una goccia di Loctite e bloccare;
Assemble the supplied pulley using the 3 original screws. Put a drop of Loctite and lock;
6. Allentare la fascetta del tubo intercooler e staccarla dallo stesso;
Loose the clamp of the intercooler hose and remove it from it;

7. Staccare la pompa servosterzo ed eliminare la staffa in alluminio originale. Sostituire il prigioniero originale con il prigioniero fornito nel kit (foto n. 1 e n. 2);
Remove the power steering pump and eliminate the original aluminium bracket. Replace the original stud bolt with the one supplied with the adapter kit (photo no. 1 and no. 2);

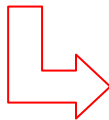
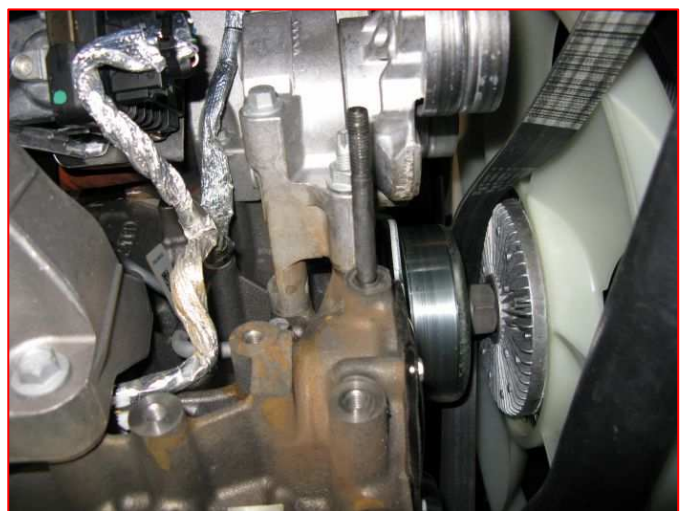


Foto n. 1



Foto n. 2



Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

8. Montare la staffa di supporto compressore “A” codice FO2C.018-020 (foto n. 3). Portare a pacco la vite TPSCE 8 x 30 senza bloccare. Inserire la vite TE 8 x 30 verificando che sia libera nell'avvitarsi. Portare a pacco senza bloccare;
Assemble the compressor support “A” code FO2C.018-020 (photo no. 3). Insert the countersunk head screw 8 x 30 without locking. Insert the M. 8 x 30 H.H. screw and verify that is free to screw. Don't lock;
9. Appoggiare il distanziale \varnothing e 22 \varnothing i 8,5 h 37mm tra il monoblocco e la staffa “A” (foto n. 6) e controllare che la vite TE 8 x 130 si filetti libera nel monoblocco (foto n. 5). Serrare ora la vite TPSCE 8 x 30 e la vite TE 8 x 30 (foto n. 3) ed estrarre la vite TE 8 x 130;
Lay the spacer \varnothing e 22 \varnothing i 8,5 h 37mm between the engine block and the bracket “A” (photo no. 6) and verify that the screw M. 8 x 130 H.H. screw is free to screw in the engine block (photo no. 5). Lock now the countersunk head screw 8 x 30 and the M. 8 x 30 H.H. screw (photo no. 3) and extract the screw M. 8 x 130 H.H. screw;

Foto n. 3

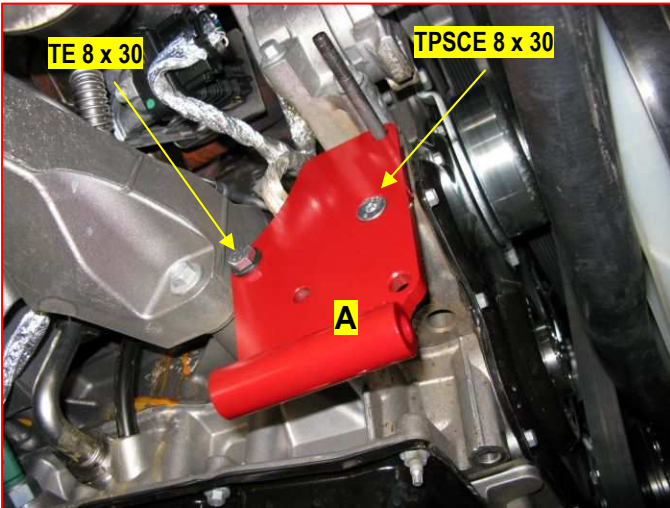


Foto n. 4



Foto n. 5

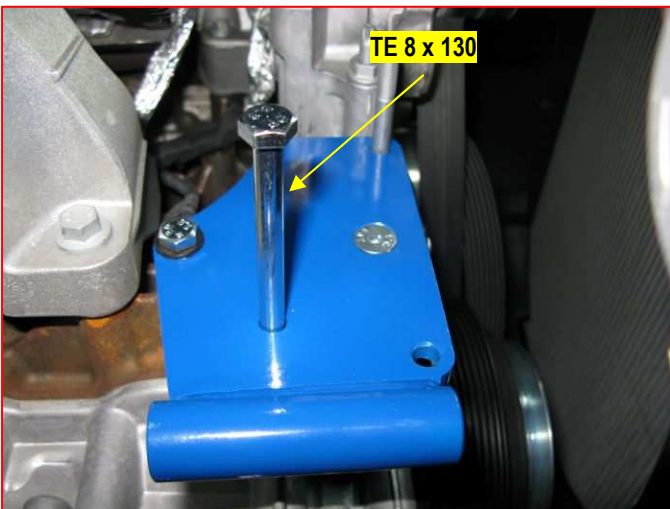


Foto n. 6



Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

10. Riposizionando il distanziale indicato in foto n. 6 tra monoblocco e staffa "A", montare la pompa servosterzo con i tre distanziali Øe 22 Øi 8,5 h 5mm (foto n. 7). Utilizzare il dado originale per serrare la pompa servosterzo sul prigioniero da noi fornito;

Place the spacer shown in photo n. 6 between the engine block and the bracket "A" and assemble the power steering pump with the 3 spacers Øe 22 Øi 8,5 h 5mm (photo no. 7). Use the original nut for locking the power steering pump on the supplied stud bolt;

Foto n. 7



11. Montare la staffa "B" codice FO2C.018-030 (foto n. 9 e n. 10), verificando che le viti siano "libere" mentre si avvitano. Bloccare;
Assemble the bracket "B" code FO2C.018-030 (photos no. 9 and no. 10) and verify that the screw are free to screw. Lock them;

Foto n. 8

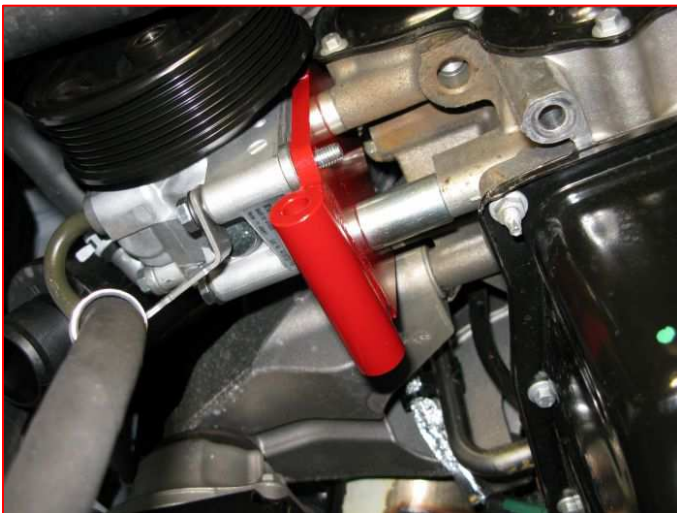
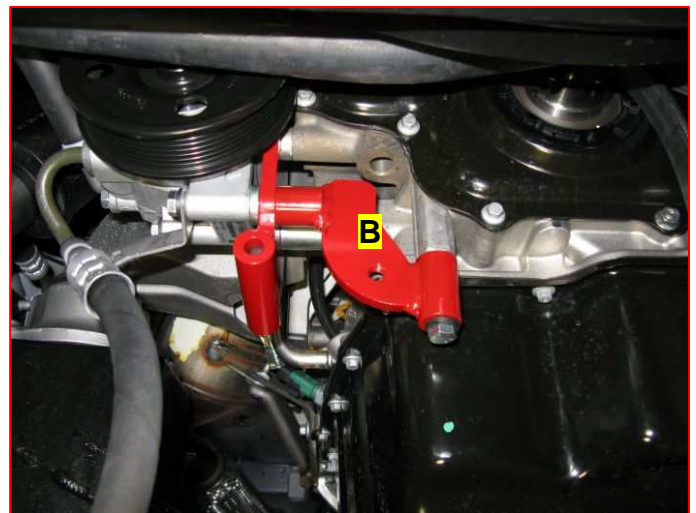


Foto n. 9



Ford TRANSIT 2.2 Euro 5

Trazione Posteriore – Rear wheel drive

Foto n. 10

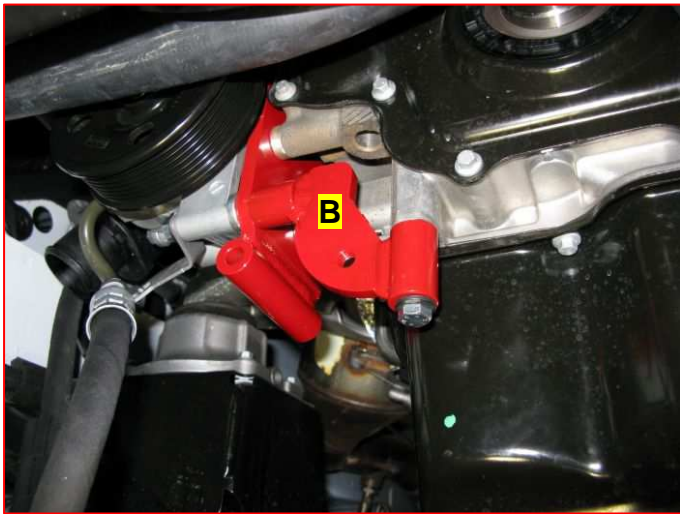


Foto n. 11



12. Smontare le due viti originali inferiori del compressore a/c (foto n. 11);
Remove the two lower original screws of the a/c compressor (photo no. 11);
13. Montare la staffa "C" codice FO2C.018-010 utilizzando le due viti TE 8 x 110 e bloccare (foto n. 12 e n. 13);
Assemble the bracket "C" code FO2C.018-010 using the two M. 8 x 110 H.H. screws and lock (photos no. 12 and no. 13);

Foto n. 12

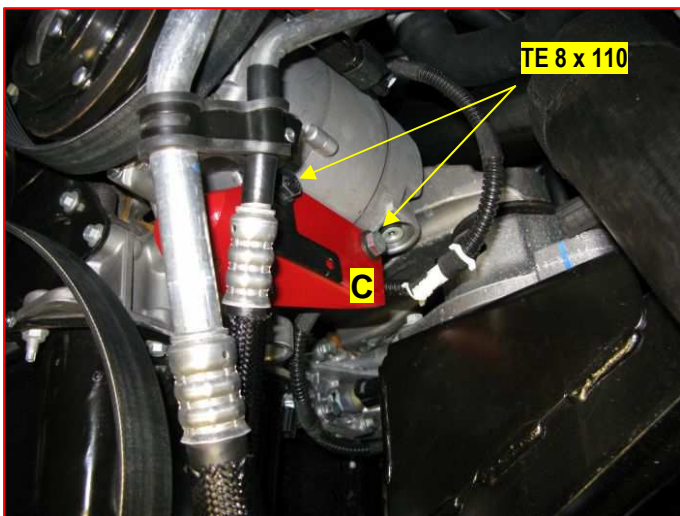


Foto n. 13



14. Montare il puntone "D" codice FO2C.018-040 con il distanziale Øe 25 Øi 10,5 h 8mm mettendo a pacco senza serrare le due viti TE 10 x 25 e TE 10 x 30. Avvitare e BLOCCARE la vite TE 6 x 60. A questo punto bloccare anche le viti TE 10 x 25 e TE 10 x 30 (foto n. 14 e n. 15);
Assemble the strut "D" code FO2C.018-040 with the spacer Øe 25 Øi 10,5 h 8mm. Insert the M. 10 x 25 and M. 10 x 30 H.H. screws without locking them. Insert and LOCK the M 6 x 60 H.H. screw. Now lock also the M. 10 x 25 and M. 10 x 30 H.H. screws (photos no. 14 and no. 15);

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
 Trazione Posteriore – Rear wheel drive

Foto n. 14

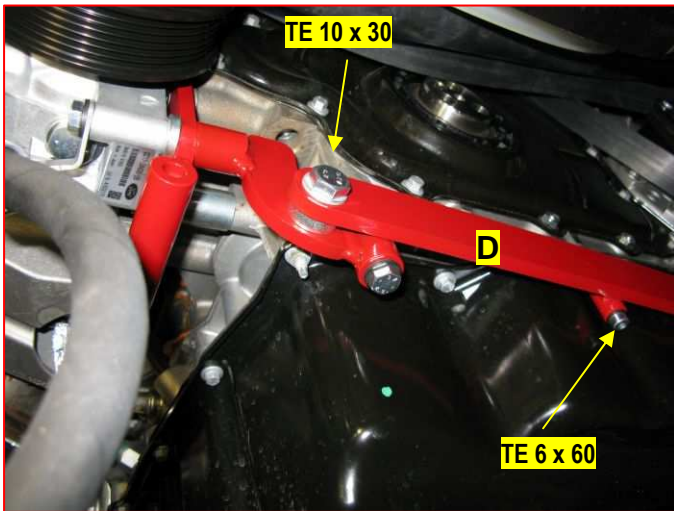
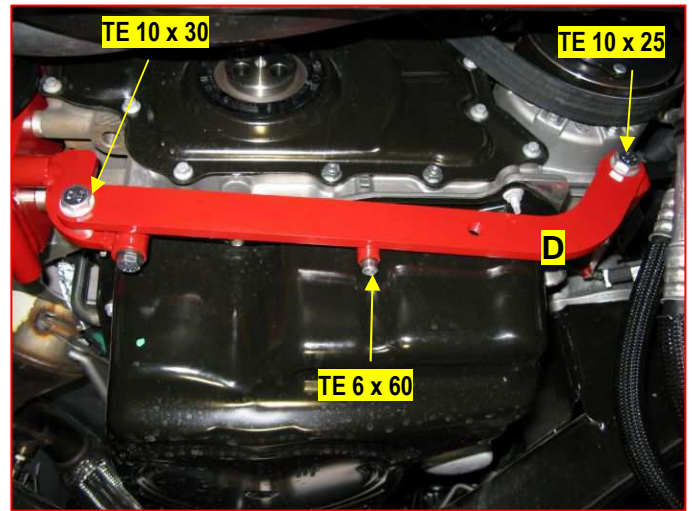


Foto n. 15



15. Preparare il compressore come indicato in foto n. 16 montando le due staffe "E" codice FO2C.018-007. **Attenzione!** Il dado ed il bullone indicati in foto non vanno montati. Sono stati inseriti al solo scopo di mostrare la posizione del distanziale $\varnothing e 22 \varnothing i 10,5 h 11$ (posizione 16 sul disegno esploso);
Arrange the compressor as indicated in photo no. 16, assembling the two brackets "E" code FO2C.018-007. Warning! Do not install the nut and the bolt marked in the photo. We have inserted them to show the position of the spacer $\varnothing e 22 \varnothing i 10,5 h 11$ (position no. 16 on the exploded drawing);
16. Montare e accoppiare il compressore con la vite TE 10 x 130 senza serrare. Montare il puntone "F" codice FO2C.018-050 come indicato nelle foto n. 17 e n. 18 e bloccare. Non bloccare il compressore;
Assemble the compressor with the M. 10 x 130 H.H. screw without locking. Assemble the strut "E" code FO2C.018-050 as indicated in photos no. 17 and no. 18 and lock. Do not lock the compressor;

Foto n. 16

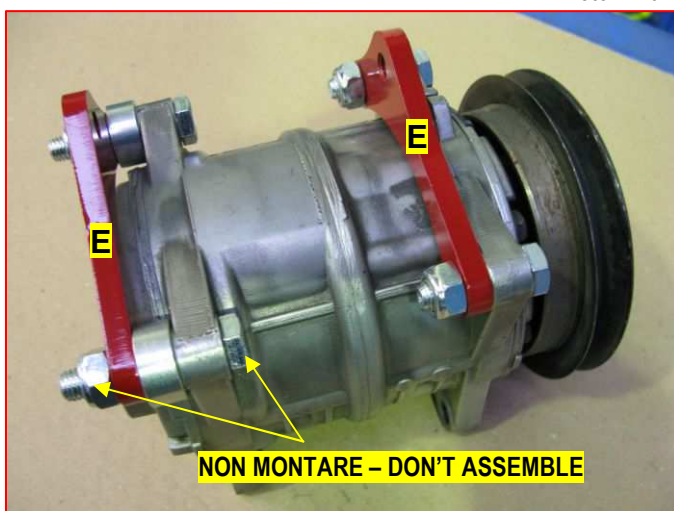
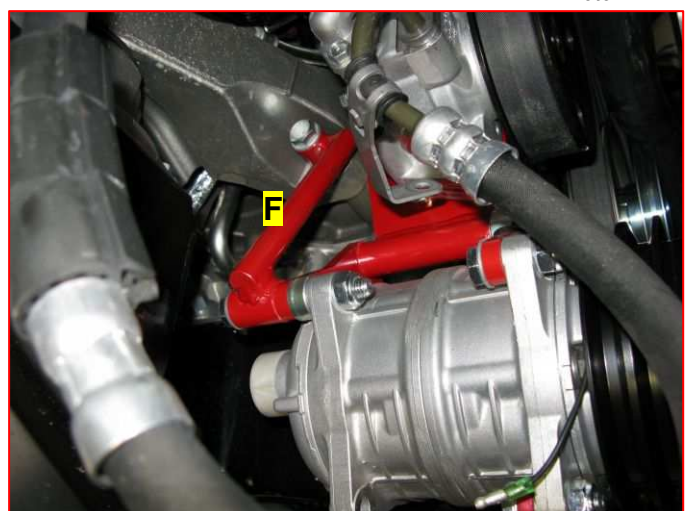


Foto n. 17

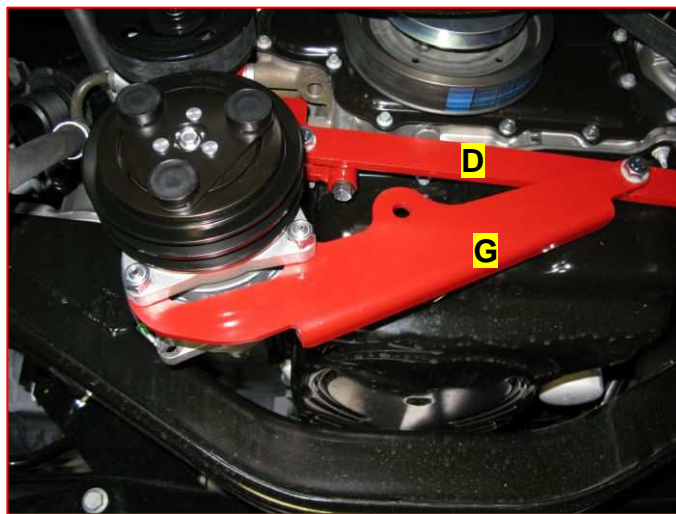


Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

Foto n. 18



Foto n. 19



17. Montare la piastra di supporto per tendicinghia "G" codice FO2C.018-002 con il distanziale $\text{\O e } 25 \text{ \O i } 10,5 \text{ h } 3\text{mm}$. Bloccare la staffa. Ora serrare la vite TE 10 x 130 con relativo dado del compressore (foto n. 19 e n. 20);
Assemble the bracket "G" code FO2C.018-002 using the spacer $\text{\O e } 25 \text{ \O i } 10,5 \text{ h } 3\text{mm}$. Lock the bracket. Now lock also the M. 10 x 130 H.H. screw and nut of the compressor (photos no. 19 and no. 20);
18. Montare la cinghia 13 x 915/920 con relativo tendicinghia. Mettere in tensione la cinghia e bloccare il tutto (foto n. 22);
Assemble the belt 13 x 915/920 with the tightener. Stretch the belt and lock all (photo no. 22);

Foto n. 20



Foto n. 21



Ford TRANSIT 2.2 Euro 5

Trazione Posteriore – Rear wheel drive

Foto n. 22

19. Verificare il bloccaggio di tutti i bulloni che compongono il kit motore. Rimontare le parti in precedenza smontate, ricollegare la batteria, avviare il motore e farlo girare per almeno 10 minuti. Verificare nuovamente il tensionamento della cinghia e la bulloneria. Verificare che non ci siano interferenze tra gli organi in rotazione e le parti fisse.

Verify the correct locking of all the bolts and nuts installed. Reassemble the parts before removed, reconnect the battery, start the engine and let it work for about 10 minutes. Verify once again the correct stretching of the belt and the correct locking of all bolts and nuts. Verify that there are no interferences between the installed parts and the engine components.



20. Tagliare 5cm al convogliatore come mostrato in foto n. 23;
Cut 5cm of the conveyor as shown in photo no. 23;

21. L'intercooler deve essere spostato di 5cm verso il lato passeggero. Pertanto bisogna effettuare 2 fori come indicato in foto n. 24 e n. 25. Montare L'intercooler utilizzando i due nuovi fori;
It is necessary to move the intercooler of 5cm towards the passenger side. Drill two holes as shown in the picture no. 24 and no. 25. Assemble the intercooler using the two new holes;

Foto n. 23



Foto n. 24



Foto n. 25

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

VISTA CON INTERCOOLER MONTATO
VIEW WITH ASSEMBLED INTERCOOLER



Foto n. 26



Foto n. 27



Foto n. 28

Ford TRANSIT 2.2 Euro 5
Trazione Posteriore – Rear wheel drive

ATTENZIONE! WARNING!

A fine lavoro è molto importante verificare:

- Il corretto serraggio dei bulloni;
- Il corretto tensionamento della cinghia.

Dopo i primi 2.000 km si rende necessario ricontrollare quanto sopra detto.

Ogni 30.000 km percorsi OCCORRE PORTARE IL VEICOLO IN OFFICINA PER UN CONTROLLO GENERALE.

Si raccomanda di togliere la cinghia e far girare manualmente le pulegge per verificare il gioco e la rumorosità dei cuscinetti. Rimontare la cinghia e tenderla nuovamente.

L'incurred di tali punti rende totalmente esonerata dal riconoscimento della garanzia.

At the end of the work is important to control:

- The correct tightening torque;
- The correct belt tension.

After the first 2.000 km is necessary to control the above-said.

Every 30.000 km STOP THE VEHICLE AND MAKE A NORMAL MAINTENANCE.

We advise to remove the belt and turn manually the pulleys to verify the clearance and the noise of the bearings. Assemble the belt and stretch it.

Warranty is not valid if these point are not respected.

**CERTIFICATO DI GARANZIA - CERTIFICATE OF WARRANTY
CERTIFICAT DE GARANTIE - GARANTIESCHEIN
CERTIFICADO DE GARANTÍA**

MATRICOLA / SERIAL N°

CODICE PRODOTTO - CODE PRODUIT - PRODUCT P/N
PRODUKTKODE - CODIGO PRODUCTO

N. DI TELAIO VEICOLO - VEHICLE CHASSIS NO. - N. CHASSIS VÉHICULE
FAHRGESTELLNR - N. CHASIS VEHÍCULO

DATA INSTALLAZIONE - INSTALLATION DATE - DATE D'INSTALLATION
EINBAU DATUM - FECHA DE INSTALACIÓN



TIMBRO OFFICINA AUTORIZZATA WEBASTO DIAVIA
STAMP OF WEBASTO DIAVIA AUTHORIZED WORKSHOP
TEMPON DU CENTRE AGRÉÉ WEBASTO DIAVIA
STEMPEL DER AUTORISIERTEN WEBASTO DIAVIA-WERKSTATT
SELLO DEL TALLER AUTORIZADO WEBASTO DIAVIA

Da compilare in tutte le sue parti a cura dell'officina autorizzata Webasto Diavia.
This coupon must be filled in by the Webasto Diavia workshop.
Le présent coupon doit être complété par le centre agréé Webasto Diavia.
Um in allen seinen Teilen vom zugelassenen Webasto Diavia Werkstatt ausgefüllt werden.
El taller autorizado Webasto Diavia tiene que rellenar el presente cupón.

**TAGLIANDO DI CONVALIDA GARANZIA - GUARANTEE CONFIRMATION SLIP
 COUPON POUR LA VALIDITE DE LA GARANTIE - GARANTIECOUPON
 CUPÓN DE CONVALIDACIÓN DE LA GARANTÍA**

MATRICOLA / SERIAL N°

CODICE PRODOTTO - CODE PRODUIT
 PRODUCT P/N - PRODUKTKODE
 CODIGO PRODUCTO

N. DI TELAIO VEICOLO - VEHICLE CHASSIS NO.
 N. CHASSIS VÉHICULE - FAHRGESTELLNR
 N. CHASIS VEHÍCULO

DATA INSTALLAZIONE - INSTALLATION DATE
 DATE D'INSTALLATION - EINBAU DATUM
 FECHA DE INSTALACIÓN



TIMBRO OFFICINA AUTORIZZATA WEBASTO DIAVIA
 STAMP OF WEBASTO DIAVIA AUTHORIZED WORKSHOP
 TEMPON DU CENTRE AGRÉÉ WEBASTO DIAVIA
 STEMPEL DER AUTORISIERTEN WEBASTO DIAVIA-WERKSTATT
 SELLO DEL TALLER AUTORIZADO WEBASTO DIAVIA

Il presente tagliando deve essere spedito, a cura dell'officina autorizzata Webasto Diavia entro 10 giorni dalla data di installazione a mezzo:

- 1) Posta ordinaria:** Webasto Thermo & Comfort Italy Srl - Uff. Assistenza Tecnica - Via Nobili, 2
 C.P. 69 - 40062 Molinella (Bologna) Italy **2) FAX:** Uff. Assistenza Tecnica: +39 051 6906 287
- 3) E-mail:** diavia.warranty@webasto.com

This coupon must be sent by the Webasto Diavia workshop within 10 days from the installation date by:

- 1) Ordinary mail:** Webasto Thermo & Comfort Italy Srl - Uff. Assistenza Tecnica - Via Nobili, 2
 C.P. 69 - 40062 Molinella (Bologna) Italy **2) FAX:** Uff. Assistenza Tecnica: +39 051 6906 287
- 3) E-mail:** diavia.warranty@webasto.com

Le présent coupon doit être renvoyé par le centre agréé Webasto Diavia dans un délai de dix jours à partir de la date d'installation par:

- 1) Poste:** Webasto Thermo & Comfort Italy Srl - Uff. Assistenza Tecnica - Via Nobili, 2
 C.P. 69 - 40062 Molinella (Bologna) Italy **2) FAX:** Uff. Assistenza Tecnica: +39 051 6906 287
- 3) E-mail:** diavia.warranty@webasto.com

Dieser Coupon ist innerhalb von 10 Tagen ab Einkaufsdatum vom autorisierten Webasto Diavia Werkstatt zu senden durch:

- 1) Post:** Webasto Thermo & Comfort Italy Srl - Uff. Assistenza Tecnica - Via Nobili, 2
 C.P. 69 - 40062 Molinella (Bologna) Italy **2) FAX:** Uff. Assistenza Tecnica: +39 051 6906 287
- 3) E-mail:** diavia.warranty@webasto.com

El taller autorizado Webasto Diavia tiene que enviar el presente cupón en un plazo de 10 días a partir de la fecha de instalación por:

- 1) Correo:** Webasto Thermo & Comfort Italy Srl - Uff. Assistenza Tecnica - Via Nobili, 2
 C.P. 69 - 40062 Molinella (Bologna) Italy **2) FAX:** Uff. Assistenza Tecnica: +39 051 6906 287
- 3) E-mail:** diavia.warranty@webasto.com

TAGLIANDO DI CONVALIDA GARANZIA

Il presente tagliando deve essere spedito
entro 10 giorni dalla data di installazione.

GUARANTEE CONFIRMATION SLIP

This coupon must be sent within 10 days
from the installation date.

COUPON POUR LA VALIDITE DE LA GARANTIE

Le présent coupon doit être renvoyé
dans un délai de dix jours à partir de la date d'installation.

GARANTIECOUPON

Dieser Coupon muss innerhalb von 10 Tagen
ab dem Datum der Installation abgestempelt sein.

CUPÓN DE CONVALIDACIÓN DE LA GARANTÍA

Enviar el presente cupón en un plazo de 10 días
a partir de la fecha de instalación.

Webasto Thermo & Comfort Italy Srl
Via Nobili, 2 - 40062 Molinella (Bologna) Italy
Tel. (+39) 051.69.06.111
Fax (+39) 051.69.06.287
E-mail: diavia.warranty@webasto.com
www.webasto-diavia.it
www.webasto.com

(I)

Webasto Diavia mira ad un costante miglioramento dei propri prodotti. La Casa si riserva il diritto di apportare in qualunque momento e senza preavviso modifiche ai modelli e ai componenti descritti in questa pubblicazione per ragioni di natura tecnica o commerciale. Per ulteriori informazioni rivolgersi al servizio assistenza Webasto Diavia.

(GB)

Webasto Diavia focuses on constant upgrading of its products. The Manufacturer reserves the right to modify the models and components described in the present publication at any time for technical or commercial reasons and without prior notice. For further information, contact Webasto Diavia technical services.

VENDITA E SERVIZIO
SALE AND SERVICE

WEBASTO THERMO & COMFORT ITALY S.r.l.

Via Nobili, 2 40062 Molinella C.P. 69 (Bologna) - Italy

Telefono (0039) 051.6906316

Fax (0039) 051.6906287

Email: diavia.service@webasto.com

